



EXPERTS EN SOLUTIONS DE CONTRÔLE DE LA PRESSION ET DU DÉBIT POUR L'ÉCONOMIE DE L'HYDROGÈNE



Pour plus d'informations, voir
www.halehamilton.com

DES SOLUTIONS INNOVANTES, À LA POINTE DE L'INDUSTRIE

Hale Hamilton propose une large gamme de systèmes et de technologies de robinets qui vous offrent les solutions nécessaires pour résoudre les problèmes de traitement des gaz dans la nouvelle économie de l'hydrogène.

TROUVEZ VOTRE APPLICATION HYDROGÈNE

APPLICATION	Robinet d'isole- ment	Régula- teurs de pression	Acces- soires de contrôle de la pression	Panneaux et solu- tions Skid
De l'électricité à l'hydrogène				
Électrolyse	x	x		
De l'hydrogène à l'électricité				
Piles à combustible	x			
Turbines à gaz	x	x	x	x
Moteurs à gaz	x	x	x	x
Transport et stockage - Gaz Hydrogène				
Remorques porte- tubes	x	x	x	x
Stockage statique	x	x	x	x
Du stockage à la transformation de l'hydrogène				
Chargement de la remorque	x	x	x	x
Transfert de re- morque (Contrôle de la pres- sion / du débit)	x	x	x	x
Systèmes de distri- bution d'hydrogène	x	x	x	x

Pour plus d'informations, voir
www.halehamilton.com

ÉTUDE DE CAS

Fourniture de robinets d'isolation primaire à haute pression et de technologies de contrôle de la pression permettant l'approvisionnement en hydrogène des stations-service

DÉFI

Notre client, un fournisseur de remorques à hydrogène, avait besoin de robinets conformes à la dernière directive européenne relative aux équipements sous pression transportables, qui s'applique à toutes les robinets utilisées pour isoler les récipients d'hydrogène transportables. Les robinets devaient être utilisés à des pressions allant jusqu'à 700 bar(g), à des températures aussi basses que -40°C, avec des limites de fuite très strictes. En l'absence de robinets répondant à cette norme, la remorque ne pouvait être certifiée et mise en service.

SOLUTION

Les ingénieurs de Hale Hamilton ont travaillé sans relâche pour mettre au point un robinet capable de répondre à ces exigences très strictes. La série de robinets d'arrêt à actionnement pneumatique est basée sur le concept de vanne équilibrée très fiable de Hale Hamilton, mais elle inclut des technologies d'étanchéité capables de fonctionner dans la gamme de pressions, de températures et de taux de fuite requis, établissant ainsi une nouvelle norme pour la conception de robinets équilibrés à haute pression.

CIRCOR EST VOTRE PARTENAIRE

Hale Hamilton dispose d'une large gamme de composants de contrôle de pression et de débit pour les applications de stockage d'hydrogène, notamment des robinets d'arrêt manuels, régulateurs, robinets à clapet, robinets à pression résiduelle, clapets anti-retour, filtres et peut construire des armoires pour le remplissage des remorques pour ses clients, ce qui leur permet d'économiser de l'espace, des coûts et des ressources d'ingénierie.



ASV700

EXPERTS EN SOLUTIONS DE CONTRÔLE DE LA PRESSION ET DU DÉBIT

Nos solutions standard et personnalisées de traitement des gaz s'appliquent à une large gamme d'applications critiques et sont essentielles au fonctionnement fiable et sûr de tous les types de systèmes industriels.



PANNEAUX ET SOLUTIONS SKID

- > Systèmes d'armoires remorques à hydrogène pour des pressions de 380 à 700 bar.
- > Comprenant des robinets d'isolation primaire Hale Hamilton TPED, des régulateurs, des filtres, des robinets d'isolement et des robinets de pression résiduelle
- > Équipement conçu pour des températures allant jusqu'à -40 degrés Celsius
- > Systèmes entièrement configurables en fonction des besoins du client



ROBINETS DE MAINTIEN DE LA CONTRE-PRESSION

- > DN15 - Entrée maximale 700 bar
- > Applications de pression résiduelle telles que le maintien d'une pression minimale dans les cylindres haute pression de type 4
- > Facilité d'entretien grâce à la conception de la cartouche remplaçable



ROBINETS D'ISOLEMENT

- > DN15, TPED Capacité jusqu'à 700 BAR
- > Actionnement pneumatique ou Fermeture manuelle
- > Produit conforme aux normes PED et TPED (2014/68/EU & 2010/35/EU)
- > Fourni avec des raccords filetés et soudés



PROTECTION CONTRE LA SURPRESSION

- > DN15 - Entrée maximale 700 bar
- > Dispositif d'arrêt automatique, indépendant des systèmes de contrôle
- > Une intégrité des fuites exceptionnellement bonne avec de faibles émissions de H2



RÉGULATEURS DE PRESSION

- > DN 15- Entrée maximale 840 Bar
- > (Modèles DN25, DN40 & DN50 - Maximum 420 Bar)
- > Solution complète intégrant filtres, régulateur pilote et feedback externe
- > Maintenance par cartouches testées en usine
- > Large gamme de modèles est disponible, y compris des régulateurs de pression proportionnels



ACCESSOIRES DE CONTRÔLE

- > DN15 - Entrée maximale 840 bar
- > Une large gamme d'accessoires pour le contrôle, l'isolation et la filtration des gaz
- > Fourni avec une gamme de raccords (raccords filetés, brasés ou à souder)



Hale Hamilton fait partie du groupe Circor. CIRCOR est un fournisseur mondial, leader sur le marché, de solutions d'ingénierie pour les remorques porte-tubes d'hydrogène, de solutions intégrées de contrôle des flux, spécialisé dans la fabrication de robinets hautement techniques, d'instruments, de produits et services pour les oléoducs et gazoducs, et de produits associés, pour des applications de services critiques et sévères dans les secteurs du pétrole et du gaz, de la production d'énergie, de l'industrie, des processus, de la marine, de l'aérospatiale et de la défense.

Asie | Europe | Moyen-Orient | Amérique du Nord

HALE HAMILTON VALVES LTD.

Cowley Road
Uxbridge
UB8 2AF
Royaume-Uni
+44 189 523 6525

CIRCOR

2301 Wardlow Circle
Corona
CA 92878
ÉTATS-UNIS
+1 951 270 6200

CONTACT

Peter Arnold
Business Development Manager
Mobile : +49 171 748 5458
peter.arnold@circor.com

www.halehamilton.com